**🏭 Projet SEBN – Sécurisation complète des sites industriels El Fajja et Jendouba**

**Client :** SEBN Tunisia – filiale du groupe **Sumitomo Electric Industries**, acteur mondial majeur dans la fabrication de faisceaux électriques et de câbles à fibres optiques pour l'industrie automobile.

**Description du projet :**  
Dans le cadre de la sécurisation de ses sites stratégiques à **El Fajja** et **Jendouba**, SEBN Tunisia nous a confié la mise en œuvre d'une **solution intégrée de sécurité, de supervision et d’infrastructure réseau**, couvrant l’ensemble des besoins de gestion des accès, surveillance et contrôle technique du bâtiment.

**Solutions déployées sur les deux sites :**

* 🔐 **Système de contrôle d’accès & gestion d’intrusion**  
  Installation de **61 lecteurs d’empreinte digitale SAGEM**, intégration complète du **contrôle des accès véhicules**, gestion des **portes de secours** et mise en place de **10 tourniquets**.
* 🧠 **Supervision technique GTC/GTB**  
  Mise en œuvre de systèmes de **Gestion Technique Centralisée (GTC)** et **Gestion Technique du Bâtiment (GTB)** permettant un pilotage intelligent et centralisé des installations.
* 🎥 **Vidéosurveillance haute performance**  
  Déploiement de **120 caméras IP**, assurant une couverture optimale des zones sensibles.
* 📡 **Contrôle d’accès véhicules**  
  Installation de **2 radars UHF**, permettant l’identification automatique et sécurisée des véhicules à l’entrée du site.
* 🌐 **Infrastructure VDI :**  
  Déploiement de **104 km de câblage structuré**, garantissant un réseau informatique robuste, rapide et prêt pour les évolutions futures.

**Notre engagement :**  
Fournir à SEBN une solution **tout-en-un** sur mesure, alliant sécurité, efficacité opérationnelle et évolutivité technologique.